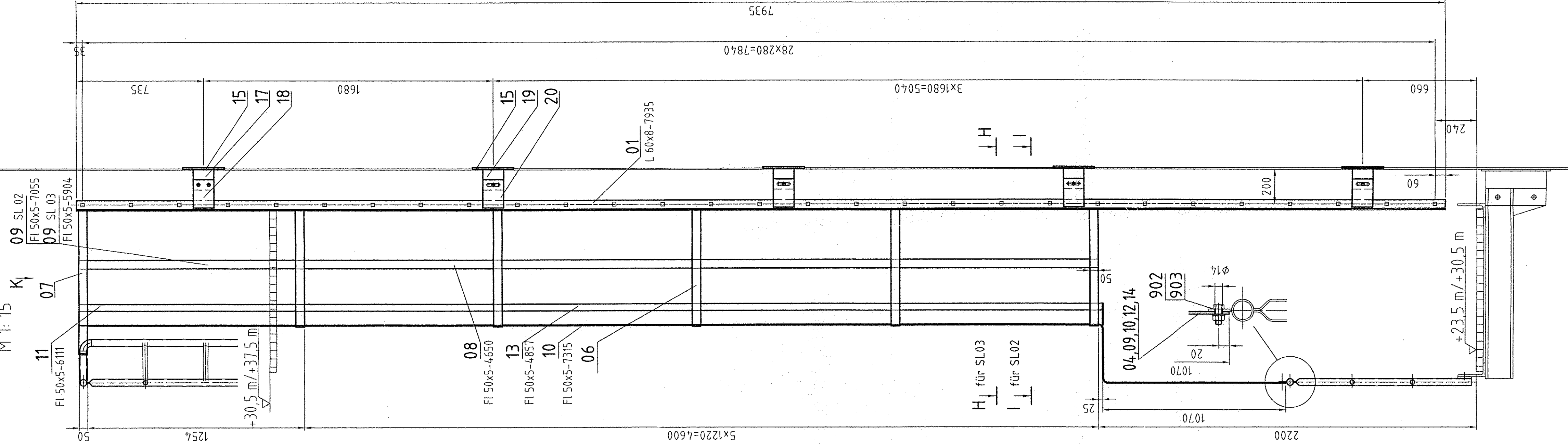


Leiter/ladder 02/03

+23,5 m bis/to 30,5 m +30,5 m bis/to 37,5 m

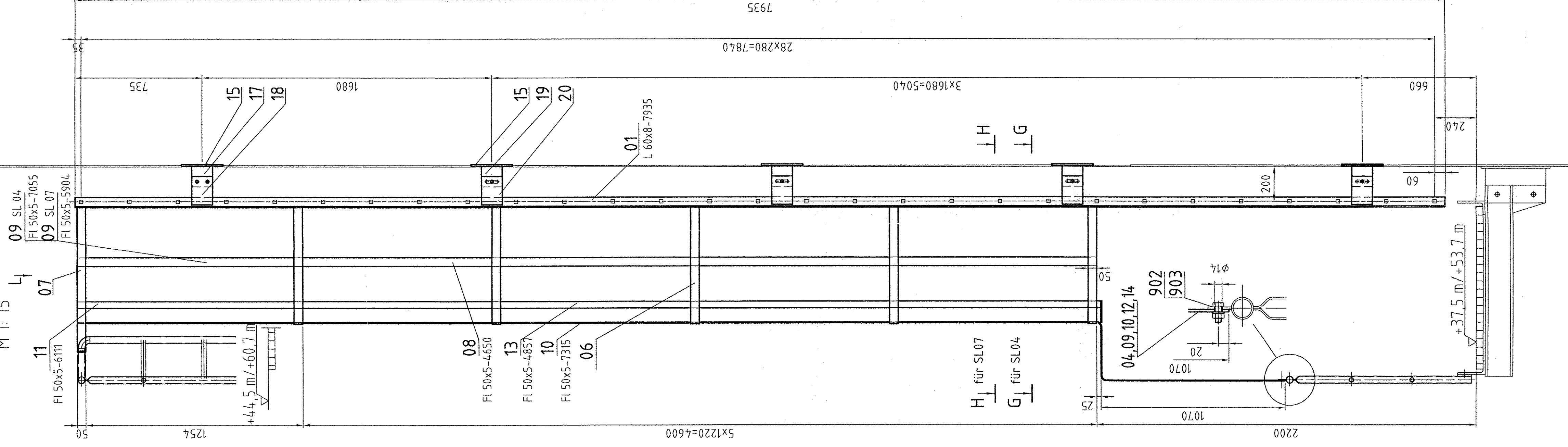
M 1: 15



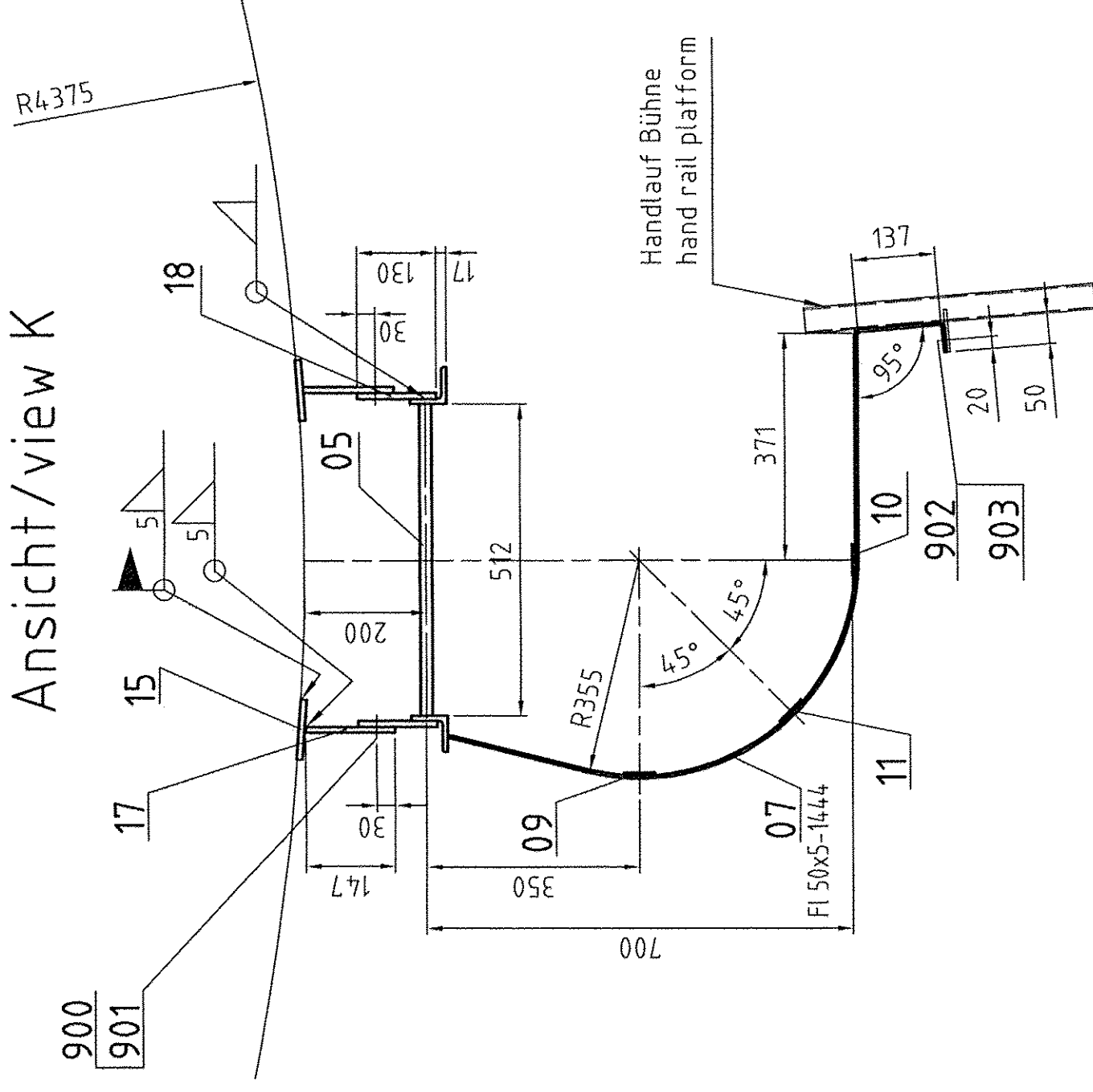
Leiter/ladder 04/07

+37,5 m bis/to 44,5 m +53,7 m bis/to 60,7 m

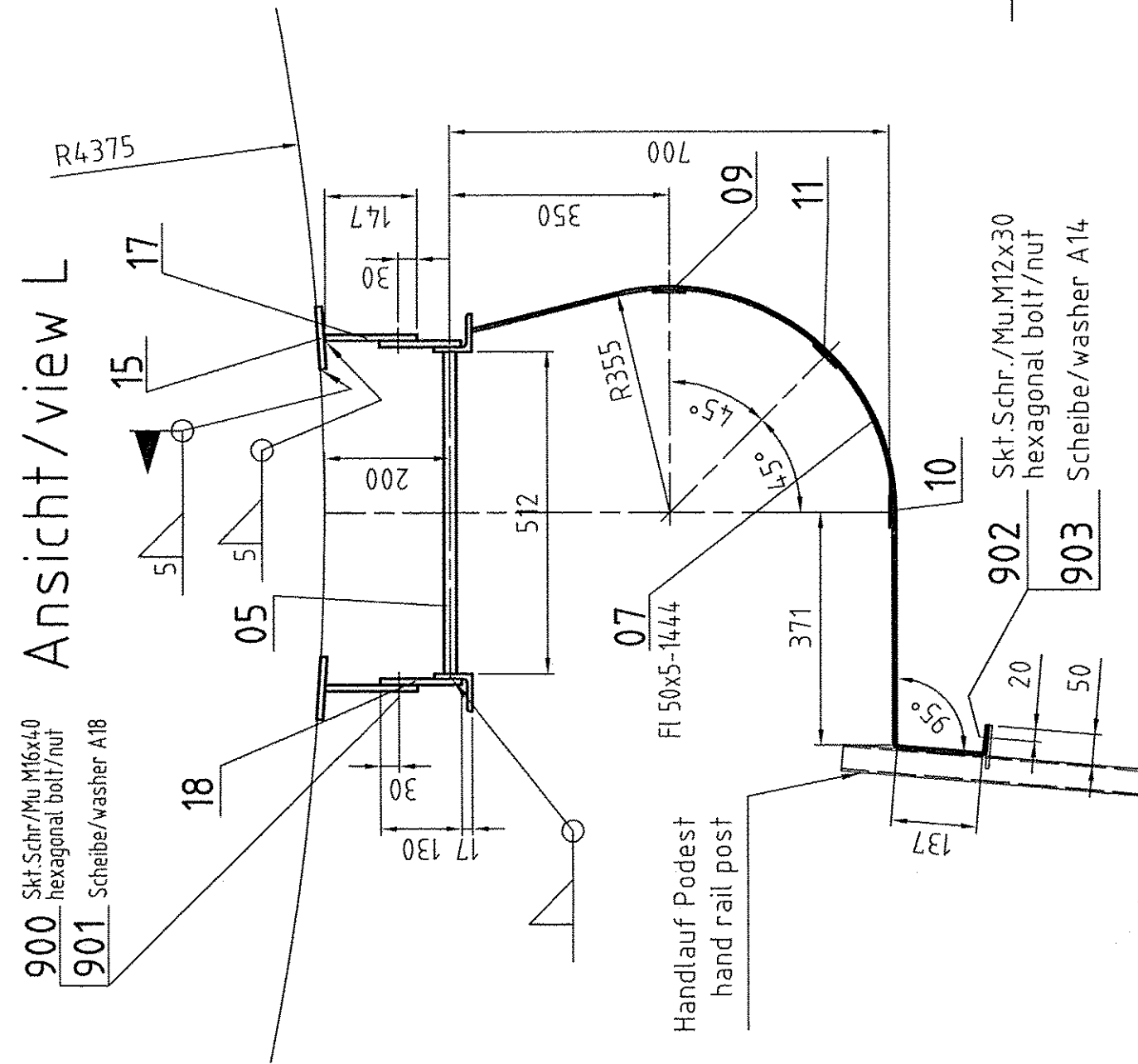
M 1: 15



Ansicht/view K



Ansicht/view L



Oberflächenbehandlung  
Surface treatment  
Bühnen, Leitern und Gitterroste:  
platforms, ladders, gratings  
- feuerverzinkt  
- hot dip galvanized

Zeichnung gehört zu:  
see also drawing: 05-101-500

Die folgenden technischen Anforderungen sind einzuhalten:  
The following technical requirements are to be fulfilled:

-Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - C  
-Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach EN ISO 13920  
-Schweißnahtvorbereitung nach DIN 8551 T1 und T4.  
-Tragende und gasbead/schlagte Schweißnähte sind 100% visuell zu prüfen.

-General tolerances in accordance with DIN ISO 2768 - C  
-General tolerances for welded constructions in accordance with EN ISO 13920  
-Preparation of welds in accordance with DIN 8551 part 1 and part 4.  
-Supporting and gas-primed welds are checked 100% visual  
-All welds without dimensions: a = 4mm

AIR LIQUIDE

Air Liquide AGS GmbH

DATE:	CHECKED:	NAME:	HISTORY FILE:
15.04.05	Elseit	Speer	05-101-500-Long
JOB CODE:	REFERENCE:	TITLE:	DRAWING No:
K70101 ASU No. 9 Kosice		Coldbox-Stages and ladders	05-101-509
REV:	REV.	JOB NO.	DATE
0			